

Technický list

Heavy Cut Compound 400

Brúsna pasta

Menzerna Heavy Cut Compound 400 Improved Formulation (HCC 400 IF) je inovatívna leštiaca pasta na moderné bezfarebné laky automobilov. Odstraňuje stopy po brúsení a známky používania v najkratšom možnom čase a zaručuje vysoký lesk povrchu.

Technické parametre

Krok	1 Heavy Cut / 2 Medium Cut / 3 Finish
Kategória	Prémiové produkty
Farba	biela
Brúsenie	8
Lesk	8
Hustota	1,1 kg/l
Viskozita	9 - 15 Pa·s
Použitie	lakovne / autoumyvárne / detailing
Max. obrusovanie	P1500 pad z vlny / P2000
Balenie	fľaša 250 ml a 1 l
Skladovanie	5 - 30 °C, chráňte pred mrazom a priamym slnečným žiarením

Aplikačné údaje

Leštiace nástroje

Heavy Cut leštiaci pad (červený)
Vlnený leštiaci pad
Soft Cut leštiaci pad (žltý) - na zvýšenie lesku

Odporúčané rýchlosti pre tvrdý náter

Rotačné:	Začiatok: 800 - 1500 ot/min, Koniec: 1800 - 2000 ot/min
Orbitálne:	Začiatok: nízky rozsah otáčok Koniec: rozsah vysokých otáčok

Odporúčaný tlak

Začiatok: práca s vysokým tlakom
Koniec: nízky tlak

Postup pri leštení

1. Pred leštením povrch dôkladne očistite produktom Menzerna Control Cleaner.
2. Pretrepte fľašu a naneste leštiacu pastu na leštiaci pad nasledovne (odporúčanie pre plochu 40 x 40 cm):
   Pad s priemerom 95 mm: 3 - 4 kvapky o veľkosti hrášku.
   Pad s priemerom 150 mm: 5 kvapiek o veľkosti hrášku.
   Pad s priemerom 180 mm: 6 - 7 kvapiek o veľkosti hrášku.
3. V prípade výrazných známok opotrebovania laku použite Menzerna Heavy Cut penový pad s použitím rotačného stroja alebo Menzerna vlnený leštiaci pad s použitím orbitálneho leštiaceho stroja.
4. Leštiacu pastu aplikujte vybraným leštiacim strojom použitím krížovej metódy. Na začiatku procesu leštenia pracujte pri nízkych otáčkach a vyvíjajte vysoký tlak. V záverečných fázach znížte tlak a zvýšte rýchlosť leštiaceho stroja.

5. Spočiatku sa leštiaca pasta bude zdať trochu mliečna a mali by ste ju zapracovať, kým nebude viditeľný len mierne priehľadný / mastný film.
6. Po dokončení leštenia jemne odstráňte všetky zvyšky utierkou z mikrovlákna bez použitia akéhokoľvek tlaku.
7. Posledný krok je závislý od požiadaviek na povrch:
   Ak požadujete vysoko lesklý povrch vykonajte tento krok použitím opäť Menzerna HCC 400 IF alebo jeden z našich Menzerna Finishes.
   V oboch prípadoch použite penový pad Menzerna Soft Cut (zelený).

Menzerna systém

<table>
<tr><th></th><th>KROK 1
Heavy Cut</th><th>KROK 2
Medium Cut</th><th>KROK 3
Finish</th><th>KROK 4
Protection</th></tr>
<tr><td>ŠTANDARDNÉ PRODUKTY</td><td>Heavy Cut Compoud 1000</td><td>Medium Cut Polish 2500</td><td>Final Finish 3000</td><td>Power Lock Ultimate Protection</td></tr>
<tr><td rowspan="2">ALTERNATÍVNE PRODUKTY</td><td rowspan="2">Heavy Cut Compoud 1100</td><td>Medium Cut Polish 2400</td><td>Super Finish 3500</td><td>Liquid Carnauba Protection</td></tr>
<tr><td>Medium Cut Polish 2200</td><td>Super Finish Plus 3800</td><td>Sealing Wax Protection</td></tr>
<tr><td rowspan="3">PRÉMIOVÉ PRODUKTY</td><td colspan="2">Super Heavy Cut 300</td><td colspan="2">Power Protect Ultra 2in1</td></tr>
<tr><td colspan="2">Super Heavy Cut 400</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">One-Step Polish 3in1</td></tr>
<tr><td>PRÉMIOVÉ PADY</td><td>vlnený leštiaci pad
Heavy leštiaci pad</td><td>Medium leštiaci pad</td><td>Soft leštiaci pad</td><td>Wax Foam leštiaci pad</td></tr>
</table>

Bezpečnostné opatrenia a likvidácia

Na požiadanie možno poskytnúť kartu bezpečnostných údajov.

Likvidujte zostávajúci produkt a obal v súlade s miestnymi nariadeniami.

Informácie v tomto technickom liste sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní.
Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo našu zodpovednosť.

RENOJAVA

RENOJAVA s.r.o.
Jána Pavla II. 14495/1A
080 01 Prešov
Slovensko
info@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa
Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
info@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00 (apr.-okt.)

Odborné informácie
Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

aktualizované nov 2023