

H 1000 VYSOKOTEPLTNÍ LEPIDLO

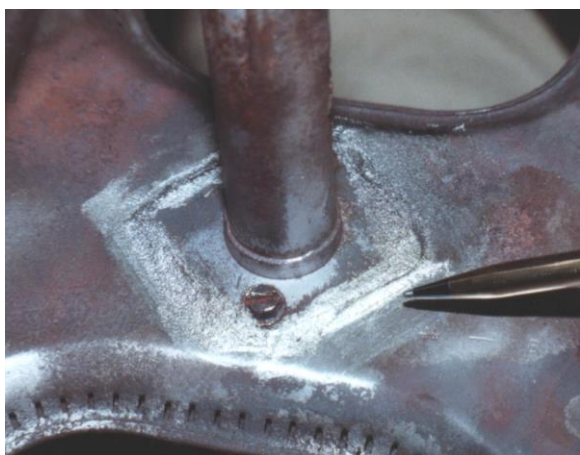
H 1000 je dvousložkové vysoce teplotně odolné keramicko-kovové lepidlo, odolávající teplotám až do výše 760°C. Je přebarvitelné barvou, lze ho mechanicky opracovávat. Vytvrzuje při 20°C, je třeba jej vytvrzovat teplem. Účinky se zlepšují zvyšující se teplotou.

Používá se ke spojení, lepení, spárování a k opravám vysokoteplotně namáhaných dílů, převážně na hliníku, litině, oceli a nerez oceli.

Vzhledem k teplotní odolnosti poskytuje obrovské možnosti použití, např. v těchto oblastech: kosmické a letecké technologie, automobilový, tepelný, elektrárenský, slévárenský, sklářský, plastikářský a chemický průmysl. Využití nachází všude tam, kde vysoká teplota neumožňuje použít běžná lepidla na bázi epoxidů.



Možné použití: opravy vysokoteplotních pecí, boilerů, přírub, turbín, spalovacích motorů, čerpadel, ventilátorů, hlav motorů, výfukových vedení, rozdělovacích potrubí, odlitků a forem, opravy v chemickém průmyslu, atd.



Obecná charakteristika:

Barva:	hliníková
Aplikační teplota:	+20°C
Manipulační pevnost:	2 - 4 hodiny při 20°C, dále vytvrzovat teplem při 71°C 1 - 2 hodiny, konečné vytvrzení za 24hod. při 20°C
Teplotní odolnost použití:	-40°C až + 760°C
Viskozita:	pasta
Poměr míchání:	2 : 1-1,5/prášek-kapalina/
Teplota skladování:	+20°C
Životnost:	6 měsíců od data výroby
Balení:	100g , 0,5 Kg
Měrná hmotnost	1,4

Návod k použití: Povrch musí být čistý, suchý, zdrsňený (nutné u hladkých ploch), zbavený prachu a dokonale odmaštěný (produktem S 1960 nebo IMPASOL SAFETY). Oba komponenty velmi důkladně smíchejte na podložce v hmotnostním poměru 2:1 /prášek - tekutina/, čímž získáte hustou pastu. Smíchejte pouze nezbytné množství určené k aplikaci. Nanášejte pomocí špachtle, tmelového nože, atd. Pro velké plochy doporučujeme aplikovat více vrstev. Maximální tloušťka jedné vrstvy je 4 mm, po vytvrzení je možné aplikovat další vrstvu max 4 mm. Nechte zaschnout 2-4 hodiny, poté vytvrzujte teplem při 71°C po dobu 1-2 hod, např. použití horkovzdušné pistole na stupeň č.1 který by měl mít 300°C a vzdálenost od lepeného spoje cca 30cm. Možnost zatížení je po 24 hodinách.

Váš odborný prodejce: HF SERVIS, s.r.o., Plešnice 25, 330 33 Město Touškov

Tel.: 377 279 254-5

E-mail: obchod@hfservis.cz , www.hfservis.cz

