

**1. Kontrola prenosného hasiaceho prístroja s hasiacou látkou pod stálym tlakom výtlačného plynu umiestneného priamo v tlakovej nádobe prenosného hasiaceho prístroja zahŕňa:**

- 1.1. optické posúdenie vonkajšieho povrchu tlakovej nádoby,
- 1.2. kontrolu kompletnosti,
- 1.3. meranie tlaku kontrolným prístrojom a porovnanie zistenej hodnoty s údajom na manometri hasiaceho prístroja alebo s údajom o prevádzkovom tlaku ustanovenom výrobcom hasiaceho prístroja,
- 1.4. kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
- 1.5. kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
- 1.6. kontrolu upevnenia vešiaka na zvislej konštrukcii,
- 1.7. kontrolu uchytenia hasiaceho prístroja vo vešiaku,
- 1.8. umiestnenie plomby,
- 1.9. pripevnenie štítku o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja,
- 1.10. kontrolu platnosti tlakovej skúšky.

**2. Kontrola prenosného hasiaceho prístroja s hasiacou látkou, ktorý nie je pod stálym tlakom výtlačného plynu, s výtlačným plynom umiestneným v samostatnej tlakovej patrône zahŕňa:**

- 2.1. optické posúdenie vonkajšieho a vnútorného povrchu tlakovej nádoby,
- 2.2. kontrolu kompletnosti,
- 2.3. posúdenie kvality hasiacej látky,
- 2.4. kontrolu neporušenosti a hmotnosti tlakovej patróny,
- 2.5. kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
- 2.6. kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
- 2.7. kontrolu bezpečnostného zariadenia brániaceho nežiaducemu spusteniu,
- 2.8. kontrolu bezpečnostného zariadenia proti pretlaku,
- 2.9. kontrolu spúšťacieho mechanizmu,
- 2.10. kontrolu ovládacej armatúry,
- 2.11. kontrolu čistoty filtra,
- 2.12. kontrolu neporušenosti a priechodnosti stúpajúcej rúrky,
- 2.13. kontrolu upevnenia vešiaka na zvislej konštrukcii,
- 2.14. kontrolu uchytenia hasiaceho prístroja vo vešiaku,
- 2.15. umiestnenie plomby,
- 2.16. pripevnenie štítku o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja,
- 2.17. kontrolu platnosti tlakovej skúšky.

**3. Kontrola prenosného hasiaceho prístroja CO<sub>2</sub> zahŕňa:**

- 3.1. optické posúdenie vonkajšieho povrchu tlakovej nádoby,
- 3.2. kontrolu kompletnosti,
- 3.3. kontrolu hmotnosti prístroja,
- 3.4. kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
- 3.5. kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
- 3.6. kontrolu upevnenia vešiaka na zvislej konštrukcii,
- 3.7. kontrolu uchytenia hasiaceho prístroja vo vešiaku,
- 3.8. umiestnenie plomby,
- 3.9. pripevnenie štítku o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja,
- 3.10. kontrolu platnosti tlakovej skúšky.

#### **4. Kontrola pojazdného hasiaceho prístroja s hasiacou látkou pod stálym tlakom výtláčného plynu umiestneného priamo v tlakovej nádobe pojazdného hasiaceho prístroja zahŕňa:**

- 4.1. optické posúdenie vonkajšieho povrchu tlakovej nádoby,
- 4.2. kontrolu kompletnosti,
- 4.3. meranie tlaku kontrolným prístrojom a porovnanie zistenej hodnoty s údajom na manometri hasiaceho prístroja alebo s údajom o prevádzkovom tlaku ustanovenom výrobcom,
- 4.4. kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
- 4.5. kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
- 4.6. kontrolu kompletnosti ručného vozíka,
- 4.7. kontrolu kompletnosti prípojného vozidla a kontrolu platnosti kontroly technického stavu vozidla na stanici technickej kontroly,
- 4.8. umiestnenie plomby,
- 4.9. pripevnenie štítku o vykonaní kontroly pojazdného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly pojazdného hasiaceho prístroja,
- 4.10. kontrolu platnosti tlakovej skúšky.

#### **5. Kontrola pojazdného hasiaceho prístroja s hasiacou látkou, ktorá nie je pod stálym tlakom výtláčného plynu, s výtláčným plynom umiestneným v samostatnej tlakovej patrône zahŕňa:**

- 5.1. optické posúdenie vonkajšieho a vnútorného povrchu tlakovej nádoby,
- 5.2. kontrolu kompletnosti,
- 5.3. posúdenie kvality hasiacej látky,
- 5.4. kontrolu neporušenosti a hmotnosti tlakovej patróny,
- 5.5. kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
- 5.6. kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
- 5.7. kontrolu bezpečnostného zariadenia brániaceho nežiaducemu spusteniu,
- 5.8. kontrolu bezpečnostného zariadenia proti pretlaku,
- 5.9. kontrolu spúšťacieho mechanizmu,
- 5.10. kontrolu ovládacej armatúry,
- 5.11. kontrolu čistoty filtra,
- 5.12. kontrolu neporušenosti a priechodnosti stúpacej rúrky,
- 5.13. kontrolu kompletnosti ručného vozíka,
- 5.14. kontrolu kompletnosti prípojného vozidla a kontrolu platnosti kontroly technického stavu vozidla na stanici technickej kontroly,
- 5.15. umiestnenie plomby,
- 5.16. pripevnenie štítku o vykonaní kontroly pojazdného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly pojazdného hasiaceho prístroja,
- 5.17. kontrolu platnosti tlakovej skúšky.

#### **6. Kontrola pojazdného hasiaceho prístroja CO<sub>2</sub> zahŕňa:**

- 6.1. optické posúdenie vonkajšieho povrchu tlakovej nádoby,
- 6.2. kontrolu kompletnosti,
- 6.3. kontrolu hmotnosti prístroja,
- 6.4. kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
- 6.5. kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
- 6.6. kontrolu kompletnosti ručného vozíka,
- 6.7. kontrolu kompletnosti prípojného vozidla a kontrolu vykonania platnosti technického stavu vozidla na stanici technickej kontroly,
- 6.8. umiestnenie plomby,
- 6.9. pripevnenie štítku o vykonaní kontroly pojazdného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly pojazdného hasiaceho prístroja,
- 6.10. kontrolu platnosti tlakovej skúšky.