

#### **Príloha č. 4 k vyhláške č. 719/2002 Z. z.**

##### **OBSAH OPRAVY A PLNENIA PRENOSNÉHO HASIACEHO PRÍSTROJA A POJAZDNÉHO HASIACEHO PRÍSTROJA**

Oprava prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja zahŕňa:

- a) uvoľnenie tlaku výtlačného plynu v tlakovej nádobe hasiaceho prístroja, v ktorej je hasiacia látka pod trvalým tlakom výtlačného plynu,
- b) demontáž súčastí hasiaceho prístroja,
- c) vypustenie hasiacej látky z hasiaceho prístroja,
- d) vyčistenie tlakovej nádoby hasiaceho prístroja,
- e) vizuálnu kontrolu vonkajších stien a vnútorných stien tlakovej nádoby hasiaceho prístroja,
- f) vyčistenie filtra hasiacej látky; kontrolu filtra hasiacej látky,
- g) vyčistenie stúpacej rúrky; kontrolu stúpacej rúrky,
- h) vyčistenie ostatných súčastí výpustnej cesty hasiacej látky; kontrolu ostatných súčastí výpustnej cesty hasiacej látky,
- i) vyčistenie prúdnice,
- j) naplnenie tlakovej nádoby hasiaceho prístroja hasiacou látkou,
- k) umiestnenie výtlačného plynu do tlakovej nádoby hasiaceho prístroja alebo umiestnenie samostatnej tlakovej patróny s výtlačným plynom do tlakovej nádoby hasiaceho prístroja alebo na tlakovú nádobu hasiaceho prístroja.

#### **Príloha č. 9 k vyhláške č. 719/2002 Z. z.**

##### **OBSAH KONTROLY PRENOSNÉHO HASIACEHO PRÍSTROJA A POJAZDNÉHO HASIACEHO PRÍSTROJA**

1. Kontrola prenosného hasiaceho prístroja s hasiacou látkou pod trvalým tlakom výtlačného plynu umiestneného priamo v tlakovej nádobe prenosného hasiaceho prístroja zahŕňa:

- 1.1 optické posúdenie vonkajšieho povrchu tlakovej nádoby,
- 1.2 kontrolu kompletnosti,
- 1.3 meranie tlaku kontrolným prístrojom a porovnanie zistenej hodnoty s údajom na manometri hasiaceho prístroja alebo s údajom o prevádzkovom tlaku ustanovenom výrobcom hasiaceho prístroja,
- 1.4 kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
- 1.5 kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
- 1.6 kontrolu upevnenia držiaka na zvislej stavebnej konštrukcii,
- 1.7 kontrolu uchytenia hasiaceho prístroja v držiaku,
- 1.8 umiestnenie plomby,
- 1.9 pripevnenie štítku o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja.

2. Kontrola prenosného hasiaceho prístroja s hasiacou látkou, ktorá nie je pod trvalým tlakom výtlačného plynu a výtlačný plyn je umiestnený v samostatnej tlakovej patróne, zahŕňa:

- 2.1 optické posúdenie vonkajšieho a vnútorného povrchu tlakovej nádoby,
- 2.2 kontrolu kompletnosti,
- 2.3 posúdenie kvality hasiacej látky,
- 2.4 kontrolu neporušenosti a hmotnosti tlakovej patróny,
- 2.5 kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
- 2.6 kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
- 2.7 kontrolu bezpečnostného zariadenia brániaceho nežiaducemu spusteniu,
- 2.8 kontrolu bezpečnostného zariadenia proti pretlaku,
- 2.9 kontrolu spúšťacieho mechanizmu,

- 2.10 kontrolu ovládacej armatúry,
- 2.11 kontrolu čistoty filtra,
- 2.12 kontrolu neporušenosti a priechodnosti stúpacej rúrky,
- 2.13 kontrolu upevnenia držiaka na zvislej stavebnej konštrukcii,
- 2.14 kontrolu uchytenia hasiaceho prístroja v držiaku,
- 2.15 umiestnenie plomby,
- 2.16 pripevnenie štítku o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja.
- 3. Kontrola prenosného hasiaceho prístroja, ktorý je uvedený v § 2 ods. 2 písm. d), zahŕňa:
  - 3.1 optické posúdenie vonkajšieho povrchu tlakovej nádoby,
  - 3.2 kontrolu kompletnosti,
  - 3.3 kontrolu hmotnosti prístroja,
  - 3.4 kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
  - 3.5 kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
  - 3.6 kontrolu upevnenia držiaka na zvislej stavebnej konštrukcii,
  - 3.7 kontrolu uchytenia hasiaceho prístroja v držiaku,
  - 3.8 umiestnenie plomby,
  - 3.9 pripevnenie štítku o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja.
- 4. Kontrola pojazdného hasiaceho prístroja s hasiacou látkou pod trvalým tlakom výtlačného plynu umiestneného priamo v tlakovej nádobe pojazdného hasiaceho prístroja zahŕňa:
  - 4.1 optické posúdenie vonkajšieho povrchu tlakovej nádoby,
  - 4.2 kontrolu kompletnosti,
  - 4.3 meranie tlaku kontrolným prístrojom a porovnanie zistenej hodnoty s údajom na manometri hasiaceho prístroja alebo s údajom o prevádzkovom tlaku ustanovenom výrobcom,
  - 4.4 kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
  - 4.5 kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
  - 4.6 kontrolu kompletnosti ručného vozíka,
  - 4.7 kontrolu kompletnosti prípojného vozidla a kontrolu vykonania kontroly technického stavu vozidla na stanici technickej kontroly,
  - 4.8 umiestnenie plomby,
  - 4.9 pripevnenie štítku o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja.
- 5. Kontrola pojazdného hasiaceho prístroja s hasiacou látkou, ktorá nie je pod trvalým tlakom výtlačného plynu a výtlačný plyn je umiestnený v samostatnej tlakovej patróny, zahŕňa:
  - 5.1 optické posúdenie vonkajšieho a vnútorného povrchu tlakovej nádoby,
  - 5.2 kontrolu kompletnosti,
  - 5.3 posúdenie kvality hasiacej látky,
  - 5.4 kontrolu neporušenosti a hmotnosti tlakovej patróny,
  - 5.5 kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
  - 5.6 kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
  - 5.7 kontrolu bezpečnostného zariadenia brániaceho nežiaducemu spusteniu,
  - 5.8 kontrolu bezpečnostného zariadenia proti pretlaku,
  - 5.9 kontrolu spúšťacieho mechanizmu,
  - 5.10 kontrolu ovládacej armatúry,
  - 5.11 kontrolu čistoty filtra,
  - 5.12 kontrolu neporušenosti a priechodnosti stúpacej rúrky,

- 5.13 kontrolu kompletnosti ručného vozíka,
- 5.14 kontrolu kompletnosti prípojného vozidla a kontrolu vykonania kontroly technického stavu vozidla na stanici technickej kontroly,
- 5.15 umiestnenie plomby,
- 5.16 pripevnenie štítku o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja.
- 6. Kontrola pojazdného hasiaceho prístroja, ktorý je uvedený v § 2 ods. 3 písm. e), zahŕňa:
  - 6.1 optické posúdenie vonkajšieho povrchu tlakovej nádoby,
  - 6.2 kontrolu kompletnosti,
  - 6.3 kontrolu hmotnosti prístroja,
  - 6.4 kontrolu neporušenosti a priechodnosti hadice,
  - 6.5 kontrolu neporušenosti, priechodnosti a funkčnosti prúdnice,
  - 6.6 kontrolu kompletnosti ručného vozíka,
  - 6.7 kontrolu kompletnosti prípojného vozidla a kontrolu vykonania kontroly technického stavu vozidla na stanici technickej kontroly,
  - 6.8 umiestnenie plomby,
  - 6.9 pripevnenie štítku o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja a vydanie potvrdenia o vykonaní kontroly prenosného hasiaceho prístroja alebo pojazdného hasiaceho prístroja.