



Technický list RAPTOR TÓNOVATELNÝ

U-POL RAPTOR tvrdý a tónovatelný ochranný nátěr je 2K polyuretanový lak určený pro použití na zadní ložné části nákladních automobilů, části karoserií a podvozky.

Rychle schne a poskytuje vynikající ochranu proti UV záření. Uživatelé mohou kontrolovat dobu zpracovatelnosti a doby sušení výběrem různých rychlostí U-POL tužidel.

TÓNOVATELNÝ

- můžete jej tónovat, abyste získali požadovanou barvu,
- je k dispozici i v černé barvě.

TRVÁCNY

- chrání před mechanickým poškozením a je odolný vůči znečištění,
- chrání proti rzi a korozi.

UV ODOLNÝ

- přináší vysoký stupeň UV odolnosti.

VODĚ ODOLNÝ

- poskytuje povrch odolný vodě, vlhkost udržuje mimo podklad a snižuje možnost tvorby rzi,
- vodotěsný, flexibilní, pomáhá tlumit zvuk a vibrace.

ODOLNOST

- odolný vůči pohonným hmotám, hydraulickým olejům, zvířecímu moči, slané vodě a dalším.

JEDNODUCHÉ A RYCHLÉ POUŽITÍ

- jednoduché použití – stačí NAMÍCHAT – ZAMÍCHAT – NASTŘÍKAT® (viz návod níže),
- poskytuje výbornou přilnavost na mnoha podkladech,
- nanášení podvozkovou pistolí, válečkem nebo štětcem získáte různé textury,
- není třeba aplikovat vosk, není nutná následná péče.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÉ PARAMETRY

Podklady

Pôvodní barva, ocel bez povrchové úpravy*, ocel galvanizovaná, hliníkové povrchy*, polyesterové tmely, laminát, sklola-minát, SMC (Sheet Moulding Compound – termosetický kompozitní materiál), elektroforeticky lakované povrchy*, beton*, většina plastů*, dřevo*.

*Některé podklady vyžadují dodatečnou úpravu povrchu před aplikací RAPTOR-u – viz část: Příprava povrchu.

Specifikace

Doba zpracování	při 20 °C je 60 minut
Suchý na dotyk	při 20 °C: < 1 hodina v závislosti na tloušťce filmu.
Lehká zátěž	2 – 3 dny při 20 °C
Pravidelná zátěž	5 – 7 dní při 20 °C

Vlastnosti

Bod vzplanutí	-18 °C
Obsah pevných částic	přibližně 57 %
Specifická hmotnost	přibližně 1120 g/l
Chemická odolnost	nafta, benzín (odolný i proti polití), xylén (odolný i proti polití), hydraulický olej, NaOH, bělidlo, alkohol, moč zvířat (koňský moč)
Teplotní odolnost	+18 °C až 100 °C
VOC informace	EU limit pro tento produkt (kategorie: II B/e) připravený k použití je 840 g/l. Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití je 479 g/l.

Skladování

Spotřebujte do 2 let od data výroby, skladujte v uzavřeném originálním obalu. Teplota skladování je +5 °C až +25 °C.

Kód produktu	Popis
RLT/1	RAPTOR tónovatelný 711 ml
RLT/S4	RAPTOR tónovatelný 3,8 l sada
OWNRLTV/200	RAPTOR tónovatelný 200 l sud
GUN/1	Standardní aplikační pistole
GUN/VN	Profi Aplikační pistole
RAEP/AL	1K základ na kovové povrchy ACID #8 450 ml aerosol
RAAP/AL	1K základ na kovové povrchy ACID #8 1 l
RLTR/SM	RAPTOR protiskluzová přísada 200 g sáček

CERTIFIKÁTY

Požární odolnost	RAPTOR prošel testy hořlavosti pro motorová vozidla na základě metod FMVSS 302, ISO 3795 a BS AU 169A.
Protiskluzové vlastnosti	S použitím protiskluzové přísady povrch dosahuje protiskluzové vlastnosti testované metodou BS7976-2.

APLIKAČNÍ ÚDAJE

Příprava povrchu

Odstraňte veškerý uvolněný materiál z povrchu.

Vyčistěte a odmastěte povrch.

Zdrsněte povrch s P80 - P180.

Znovu vyčistěte a odmastěte povrch.

Na těžko dostupných místech (např. vnitřní rohy, záhyby, ...) je vhodné pro optimální přilnavost nejdříve použít přilnavostní základ U-POL GRIP #4.

Případná koroze na povrchu musí být řádně odstraněna, následně nanesen 2K RAPTOR antikorozi epoxidový základ nebo 1K U-POL ACID #8.

Některé podklady vyžadují další povrchovou úpravu před použitím hmoty RAPTOR

Hliník čistý kov a pozinkovaný povrch

základní nátěr, např. 2 nátěry U-POL ACID #8.

rozsáhlé plochy čistého kovu: doporučujeme plný 2K základový systém kvůli optimální přilnavosti a protikorozi ochraně

Laminát a plast

po obroušení vyčistěte a odmastěte a pak použijte přilnavostní základ na plasty jako je U-POL GRIP # 4 nebo systém U-POL S2003.

Dřevo

RAPTOR se může aplikovat přímo na suché dřevo. Nové dřevo vyžaduje nejprve ošetření základním nátěrem.

Beton

pro dosažení nejlepších výsledků vyčistěte povrch a odstraňte prach. Před nanášením RAPTOR-u nejdříve naneste penetrační základ na beton.

Původní nátěr

zdrsněte povrch hrubým brusným materiálem, pak ho očistěte a odmastěte. Případná přebroušená místa až na kov ošetřit U-POL ACID #8.

Míchání



Fill

NAMÍCHAT

Shake



ZAMÍCHAT

Shoot



NASTŘÍKAT

Aktivace RAPTOR

1. NAMÍCHAT - nalít 237 ml RAPTOR tužidla do láhve s nátěrem RAPTOR

2. Nasadit víčko a ZAMÍCHAT láhev s tužidlem intenzivně po dobu 2 minut.

3. NASTŘÍKAT – odstranit víčko a připojit k pistoli (tlak vzduchu 2,7 – 4,8 bar (40 - 70 PSI)).

Nanést na podklad ve vrstvách pro získání požadované struktury.

Opravu nebo další vrstvy lze provádět po jednoduchém očištění a odmaštění povrchu.

Snížení časů odvětrání, nadměrná tloušťka nátěru a/nebo snížení teploty zpomalí dobu schnutí.

Pro vícebarevné lakování můžete aplikovat jeden odstín, potom přelakovat druhým odstínem (reklamní nápisy, kamufláž,...)

	RAPTOR aplikační pistole	HVLP pistole
RAPTOR : tužidlo	3 : 1	
pigment	5 – 10 % v závislosti na sytosti pigmentů	
akrylové ředidlo	připravený na použití, nepotřebuje ředění	10 – 20 %, pro zvýšení viskozity stříkaného materiálu. *Druh použitého ředidla bude mít vliv na VOC produktu

Při tónování se obvykle vyžaduje 5% pigmentace na dosažení dobré krycí schopnosti. Pokud je pigmentu více než 5% z objemu produktu, je třeba materiál míchat a následně tužit ve vhodné směšovací nádobě (ne v RAPTOR láhvi – objemově nestačí). Pro lepší přesnost dosažení odstínu přidávejte pigmenty podle váhy.

Pro dosažení nejlepších výsledků použijte pigmenty na bázi rozpouštědla. RAPTOR můžete také tónovat 2K izokyanátovými barvami na bázi rozpouštědel.

2K nátěrové hmoty musí být před použitím natužené. Pro tónování RAPTOR nepoužívejte systémy na bázi vody.

Míchací poměr (hmotnostní)

Hmotnost v gramech	nátěr (A)	tužidlo (B)	barva (5%)
1000 g	777 g	223 g	50 g
500 g	388 g	112 g	25 g

Doba zpracovatelnosti RAPTOR po aktivaci je 60 minut při 20 °C. Není nutné použití urychlovače. Vždy namíchejte jen jednu láhev RAPTOR. Vyčistěte pistoli mezi stříkáním! Neutahujte víčko, aby neprasklo!

2K IZOKYANÁT TUŽIDLO

Speciálně konstruované pro zajištění optimálních výsledků nezávisle na klimatických podmínkách a velikosti opravy. RAPTOR tužidlo nepoužívejte samostatně, vždy jen s RAPTOR nátěrem.

Skladování 12 měsíců od data výroby v uzavřeném originálním obalu. Víko musí být důkladně utěsněno po každém použití. Teplota skladování je +5 °C až +25 °C

PRACOVNÍ POSTUP

Postup při aplikaci stříkáním

1. Odstraňte uzávěr plastové láhve RAPTOR s namíchaným a natuženým nátěrem RAPTOR.
2. Připevněte RAPTOR láhev na RAPTOR stříkací pistoli.
3. Nastavte tlak vzduchu na 2,75 – 4,10 bar (40 – 60 PSI).
4. Naneste na připravený povrch zametacím pohybem pro získání požadované struktury.
5. V případě aplikace další vrstvy, nechte odvětrat 60 minut.

U-POL doporučuje nastříkat nejdříve na testovací kartu, abyste vyzkoušeli dosažení požadované struktury a ověřili přesnost odstínu.

Dosažení textury RAPTOR standardní aplikační pistolí

Základní struktura s RAPTOR standardní aplikační pistolí

- 4 bar (60 PSI)
- vzdálenost od objektu 50 cm
- 2 vrstvy zametacím pohybem



Hrubá struktura s RAPTOR standardní aplikační pistolí

- směs RAPTOR se nechá odstát 10 minut
- 3 bar (45 PSI)
- vzdálenost od objektu 50 cm
- 2 vrstvy – 1. vrstva zametacím pohybem, 2. vrstva poprášením přes první



Jak dosáhnout hladkou texturu HVLP pistolí

Jemná textura HVLP pistolí, 1,6 – 2,0 mm

- přidá se 15% ředidla
- 2 bar (29 PSI)
- vzdálenost od objektu 20 cm
- 1. nátěr, do ještě mokrého udělejte 2. – snižte tlak a tok materiálu abyste dosáhli jemný mlhový nástřik



Standardní struktura HVLP pistolí 1,6 – 2,0 mm

- přidá se 15 % ředidla
- 2 bar (29 PSI)
- vzdálenost od objektu 20 cm
- provedte 1. nátěr a pak 2. aplikujte do ještě mokrého materiálu



Výše uvedená doporučení vycházejí z našich zkušeností a představují pouze několik typů textur, které lze dosáhnout. Doporučuje se zkušební aplikace na doladění textury požadovaného povrchu před aplikací na objekt.

Aplikace nátěru RAPTOR válečkem

Válečkování RAPTOR

Namíchaný RAPTOR nalijte do vhodné nádoby. Naneste na všechny rohy a těžko dostupná místa. Naneste pomocí strukturovaného válečku. Aplikujte pomalu za použití jemného tlaku. Nanášejte tenkou vrstvu RAPTOR. Aplikujte více vrstev. Dodržte čas odvětrání mezi vrstvami 60 minut.

Nepoužívejte v extrémním chladu nebo horku. Ideální teplota pro aplikaci je 20 °C s vlhkostí nižší než 60%.

Počet nátěrů	U-Pol doporučuje použít 2 střední vrstvy RAPTOR
Tloušťka nátěrů	1. vrstva – 230 μ, 2. vrstva – 475 μ (celkově).
Vydatnost	Vše je závislé na aplikační metodě. Orientační spotřeba je uvedena pro celou řadu aplikací na www.u-pol.com
Odvětrávání	při 20 °C mezi 2 vrstvami je 60 minut.

UPOZORNĚNÍ: Nezatěžujte povrch těžkými břemeny, pokud není povrch zcela vytvrzen.

Doba schnutí

Suchý na dotyk při 20 °C <1 hodina v závislosti na tloušťce filmu

Lehké zatížení, neúplné vytvrzení po 2 – 3 dnech při 20 °C

Úplné vytvrzení 5 – 7 dní při 20 °C – lze plně zatížit!

Snížení času odvětrávání, nadměrná tloušťka nebo nízká teplota mění dobu schnutí. **Zabraňte kontaktu RAPTOR s vodou po dobu alespoň 72 hodin!** Vyšší teploty budou mít za následek kratší dobu schnutí a vytvrzení a nižší teploty prodlužují dobu schnutí a vytvrzení.

Sušení

RAPTOR může být vytvrzován sušením při 60 °C po dobu 30 minut. Toto urychlí počáteční vytvrzování, ale i tak doporučujeme počkat 7 dní pro běžné použití.

Přetírání/přestříkání

RAPTOR lze přemalovat většinou nátěrových systémů.

1. Nechat nastříkaný RAPTOR schnout po dobu 24 hodin.
2. Přebrousit jemně s brusným padem.
3. Očistit, odmastit.

Čištění

Jakékoli zařízení by mělo být důkladně vyčištěno a umyto ihned po použití.

INFORMÁCIE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ! Přečtěte si celý návod před použitím. Tento výrobek obsahuje nebezpečné látky a proto použijte vhodné osobní ochranné prostředky. Podívejte se prosím na označení které najdete v bezpečnostním listu pro úplné pokyny při manipulaci a osobní ochraně. Informace jsou k dispozici prostřednictvím společnosti RENOJAVA s.r.o.

Likvidace odpadu

Použitý a vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo pro obalové odpady. Obaly se zbytkem produktu odevzdejte na místo určené pro manipulaci s nebezpečným odpadem. Zneškodněte podle platné regionální a národní legislativy



RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Prodejna

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otevírací doba:

Po – Pá: 8:00 – 16:30

So: 8:00 – 12:00 (dub. – říj.)

Odborné informace

Tel.: +420 776 77 55 35
raptor@raptorcz.cz

www.raptorcz.cz

aktualizované
november 2019