



## Technický list

### RAPTOR EPOXY PRIMER

#### RAPTOR 4 : 1 ANTI-CORROSIVE EPOXY PRIMER

#### antikorozi epoxidový základ

2 složkový epoxidový antikorozi základní nátěr. Je speciálně navržen pro použití pod ochranný nátěr RAPTOR, aby rozšířil a podpořil ochranné protikorozi vlastnosti RAPTORu. Pokroková technologie pryskyřic v antikorozi epoxidovém základním nátěru zlepšuje přilnavost k holému kovu a většině povrchů, nahrazuje mezivrstvy, čímž se dále prodlužuje životnost ochranného nátěru RAPTOR. Obsahuje směs antikorozi přísad na potlačení koroze a nabízí vynikající odolnost.

Snadno se aplikuje. Může se aplikovat přímo na povrchovou rez. Může být použit způsobem mokry do mokrého. Je hladký nebo lehce brousitelný. Je bezolovnatý a bezchromátový. Má vynikající krycí schopnost.

## FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÉ PARAMETRY

### Odstín

Šedý pololesklý.

### Podklady

Hliník, galvanizovaná a nízkouhlíková ocel, SMC (Sheet Moulding Compound – termosetický kompozitní materiál), e-Coat (elektroforeticky lakované povrchy), polyesterové tmely.

Vlastnosti	základ	směs
Viskozita		25 – 30 s /DIN4
Obsah sušiny	60 %	44 %
Specifická hmotnost	1,35 kg/m <sup>3</sup>	1,27 kg/m <sup>3</sup>

### Výběr tužidla

Antikorozi epoxidový základní nátěr je kompatibilní pouze s dodávaným tužidlem.

**Čištění pracovních pomůcek** – vyčistěte pistoli ředidlem (C6000) ihned po použití.

### Upozornění

Aktivovaný výrobek nepoužívejte déle, než je účinná doba zpracovatelnosti. Aktivovaný materiál by se neměl vrátit zpět do původní nádoby k neaktivovanému produktu. Po 10 min. stání potřebuje barva mírné promíchání. Nepoužívejte, pokud teplota okolí klesne pod 10 °C a relativní vlhkost přesáhne 90 %.

### Skladování a doba použitelnosti

1 rok od data výroby v uzavřených originálních obalech.  
 Doporučená teplota skladování 5 – 25 °C.  
 Doporučená aplikační teplota 20 °C.

## APLIKAČNÍ ÚDAJE

### Příprava podkladu

U-POL Epoxy Primer lze aplikovat přímo na vhodně připravenou rez bez nutnosti chemické přípravy.

Ve všech případech by měl být před nanesením základního nátěru odstraněn uvolněný a šupinatý materiál, aby bylo zajištěno, že kov bude připravený jako pevný podklad.

Pro zajištění kvalitní přilnavosti základního nátěru musí být podklad vždy dostatečně obroušený/otryskaný.

Požadovaný stupeň přípravy podkladu závisí na závažnosti předchozí koroze a na podmínkách expozice očekávaných během životnosti nátěrů.

Při lehké korozi / mírné expozici může být použita ruční příprava (například podle standardní průmyslové metody SSPC-SP2 (SSI-St3)) nebo dostatečná příprava povrchu vhodným elektrickým nářadím (například podle průmyslové standardní metody SSPC-SP3 (SSI-St3)).

U silných korozi / těžkých expozičních podmínkách se doporučuje odstranění rzi abrazivním otryskáním (například podle standardní průmyslové metody SSPC-SP10 (SSI-SA2.5)). Jedná se o doporučenou metodu, která poskytuje záruku výkonu a životnosti.

Pro více informací o přípravě zkorodovaných povrchů se doporučuje vyžádat si speciální radu, např. od NACE nebo jiného podobného průmyslového orgánu. Viz <https://www.nace.org/home.aspx>.

Odmastěte a očistěte špinu, olej, mastnotu pomocí odmašťovače.

Obruste povrch následujícím způsobem (brusivem):

<i>holý kov, nízkouhlíková ocel</i>	P80
<i>hliník a galvanizovaná ocel</i>	P180
<i>U-POL tmely</i>	P180 – P240
<i>dřevo nebo překližka</i>	suché broušení s P180 – P240 k dosažení hladkého povrchu bez uvolněných vláken
<i>GRP (sklolaminát), SMC, laminát, polyesterové tmely</i>	suché přebroušení s P180 – P240

**Všechny obroušené podklady důkladně očistěte, odmastěte a osušte.**

### Poměr míchání

RAPTOR Epoxy Primer : Epoxy Primer Hardener – **4 : 1 objemovo**

Finální objem	Hmotnost primeru	Hmotnost tužidla
250 ml	270 g	47,5 g
500 ml	540 g	95,0 g
750 ml	810 g	142,5 g
1000 ml	1080 g	190,0 g
1250 ml	1350 g	237,5 g

### Účinná doba zpracovatelnosti

2 hod. Upozorňujeme, že ačkoli aktivován produkt zůstává kapalný déle než je účinná doba zpracovatelnosti, používání aktivovaného produktu po dosažení doby zpracovatelnosti neposkytne uspokojivé výsledky.

### PRACOVNÍ POSTUP

#### Aplikace nástřikem

##### Vyhovující gravitační pistole HVLP

Velikost trysky	1,4 – 1,8 mm
Tlak vzduchu	1,8 – 2,2 bar

##### Konvenční stříkáčové pistole

Velikost trysky	1,6 – 1,9 mm
Tlak vzduchu	3,5 – 4,5 bar

Počet vrstev	2 – 3 nátěry
Tloušťka suchého filmu	cca 75 μ, závisí od aplikace
Tloušťka mokrého filmu	cca 140 μ, závisí od aplikace
Teoretické pokrytí	1 l při 75 μ suchého filmu cca 5,88 m <sup>2</sup>
Doba odpařování při 20 °C	mezi nátěry: 10 min.
Doba schnutí	suchý na dotyk – 2 hod. brousitelný při 25 °C: 8 hodin brousitelný při 60 °C: 30 min. brousitelný při 50 °C: 45 min. RAPTOR vrchní nátěr: 60 min. – 7 dní Jiné vrchní nátěry: 90 min.

#### Aplikace válečkem

Nanášejte 3 vrstvy s přestávkou mezi jednotlivými vrstvami na odpařování.

Doba odpařování mezi nátěry	5 – 10 min.
Tloušťka suchého filmu	cca 25 μ na vrstvu, závisí od aplikace
Tloušťka mokrého filmu	cca 45 μ na vrstvu, závisí od aplikace

**Broušení**

Mokrý broušení ručné  
Mokrý broušení strojní  
Suché broušení ručné  
Suché broušení strojní

**počáteční**

P500 – P600  
P500 – P600  
P220 – P360  
P280 – P360

**finální**

P800 – P1000  
P800 – P1000  
P400 – P500  
P400 – P500

**Přetírání****Mokrý do mokrého**

Po 60 minutách finální vrstvy a až po 7 dnech epoxidový základní nátěr lze přímo přetírat 2K polyurethany, jako je U-POL RAPTOR bez broušení. Po 7 dnech bude třeba povrch obrusovat podle výše uvedené tabulky.

**Suchý do suchého**

Po 8 hod. je možné překrýt U-POL tmelem.

RAPTOR 4 : 1 Antikorózní epoxidový základní nátěr se nedoporučuje používat se systémem barev na vodní bázi.

**INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI**

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ! Přečtěte si celý návod před použitím. Tento výrobek obsahuje nebezpečné látky a proto použijte vhodné osobní ochranné prostředky. Podívejte se prosím na označení které najdete v bezpečnostním listu pro úplné pokyny při manipulaci a osobní ochraně. Informace jsou k dispozici prostřednictvím společnosti RENOJAVA s.r.o.

**Likvidace odpadu**

Použitý a vyprázdňený obal odevzdejte na sběrné místo pro obalové odpady. Obaly se zbytkem produktu odevzdejte na místo určené pro manipulaci s nebezpečným odpadem. Zneškodněte podle platné regionální a národní legislativy.

# RENOJAVA

**RENOJAVA s.r.o.**

Bulharská 26  
080 01 Prešov  
Slovensko  
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

**Prodejna**

Jána Pavla II. č. 1A  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 905 941 984  
predajna@renojava.sk

Otevírací doba:  
Po – Pá: 8:00 – 16:30  
So: 8:00 – 12:00 (dub. – řij.)

**Odborné informce**

Tel.: +420 776 77 55 35  
raptor@raptorcz.cz

www.raptorcz.cz

aktualizované  
11-2019