



Technický list RAPTOR ČERNÝ A BÍLÝ

U-POL RAPTOR tvrdý ochranný nátěr je 2K polyuretanový lak určený pro všestranné použití na těžko namáhaných plochách. Např. ložné části nákladních automobilů, části karoserií, podvozky, lodě, průmyslové konstrukce, stavební a manipulační technika, zemědělská technika, vojenská technika, ...

K dispozici je i RAPTOR tónovatelný.

TRVANLIVÝ

- chrání před mechanickým poškozením a je odolný vůči znečištění,
- chrání proti rzi a korozi.

UV ODOLNÝ

- přináší vysoký stupeň UV odolnosti.

VODĚ ODOLNÝ

- poskytuje povrch odolný vodě, vlhkost udržuje mimo podklad a snižuje možnost tvorby rzi,
- vodotěsný, flexibilní, pomáhá tlumit zvuk a vibrace.

ODOLNOST

- odolný vůči pohonným hmotám, hydraulickým olejům, zvířecímu moči, slané vodě a dalším.

JEDNODUCHÉ A RÝCHLE POUŽITIE

- jednoduché použití - stačí NAMÍCHAT - ZAMÍCHAT - NASTŘÍKAT® (viz návod níže),
- poskytuje výbornou přilnavost na mnoha podkladech,
- nanášení podvozkovou pistolí, válečkem nebo štětcem získáte různé textury,
- není třeba aplikovat vosk, není nutná následná péče.

FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÉ PARAMETRY

Podklady

Původní barva, polyesterové výplně, laminát, ocel bez povrchové úpravy, ocel galvanizovaná, hliníkové povrchy, beton, většina plastů, dřevo.

Specifikace

| | |
|------------------------|---|
| Doba zpracování | při 20 °C je 60 minut |
| Suchý na dotyk | při 20 °C: < 1 hodina v závislosti na tloušťce filmu. |
| Lehká zátěž | 2 – 3 dny při 20 °C |
| Pravidelná zátěž | 5 – 7 dní při 20 °C |
| Tepelná odolnost | -18 °C – +100 °C |

Vlastnosti

| | |
|----------------------|--|
| Bod vzplanutí | -18 °C |
| Obsah pevných částic | přibližně 57 % |
| Specifická hmotnost | přibližně 1120 g/l |
| Chemická odolnost | nafta, benzín (odolný i proti polití), xylen (odolný i proti polití), hydraulický olej, NaOH, bělidlo, alkohol, moč zvířat (koňský moč) |
| Teplotní odolnost | +18 °C až 100 °C |
| VOC informace | EU limit pro tento produkt (kategorie: II B/e) připravený k použití je 840 g/l. Obsah VOC tohoto výrobku připraveného k použití je 486 g/l. |

Skladování

Spotřebujte do 2 let od data výroby, skladujte v uzavřeném originálním obalu. Teplota skladování je +5 °C až +25 °C.

| Kód produktu | Popis |
|--------------|--|
| RLB/1 | RAPTOR černý 711 ml |
| RLB/S4 | RAPTOR černý 3,8 l sada |
| OWNRLBV/200 | RAPTOR černý 200 l sud |
| GUN/1 | Standardní aplikační pistole |
| GUN/VN | Profi aplikační pistole |
| RAEP/AL | 1K základ na kovové povrchy ACID #8 450 ml aerosol |
| RAAP/AL | 1K základ na kovové povrchy ACID #8 1 l |
| RLTR/SM | RAPTOR protiskluzová přísada 200 g sáček |

CERTIFIKÁTY

| | |
|---------------------------------|--|
| Požární odolnost | RAPTOR prošel testy hořlavosti pro motorová vozidla na základě metod FMVSS 302, ISO 3795 a BS AU 169A. |
| Protiskluzové vlastnosti | S použitím protiskluzové přísady povrch dosahuje protiskluzové vlastnosti testované metodou BS7976-2. |

APLIKAČNÍ ÚDAJE

Příprava povrchu

Odstraňte veškerý uvolněný materiál z povrchu.

Vyčistěte a odmastěte povrch.

Zdrsněte povrch s P80 - P180.

Znovu vyčistěte a odmastěte povrch.

Na těžko dostupných místech (např. Vnitřní rohy, záhyby, ...) je vhodné pro optimální přilnavost nejdříve použít přilnavostní základ U-POL GRIP #4.

Případná koroze na povrchu musí být řádně odstraněna, následně nanesen 2K RAPTOR antikorozi epoxidový základ nebo 1K U-POL ACID #8.

Některé podklady vyžadují další povrchovou úpravu před použitím hmoty RAPTOR

| | |
|--|--|
| Hliník čistý kov a pozinkovaný povrch | základní nátěr, např. 2 nátěry U-POL ACID #8. rozsáhlé plochy čistého kovu: doporučujeme plný 2K základový systém kvůli optimální přilnavosti a protikorozi ochraně |
| Laminát a plast | po obroušení vyčistěte a odmastěte a pak použijte přilnavostní základ na plasty jako je U-POL GRIP # 4 nebo systém U-POL S2003. |
| Dřevo | RAPTOR se může aplikovat přímo na suché dřevo. Nové dřevo vyžaduje nejprve ošetření základním nátěrem. |
| Beton | pro dosažení nejlepších výsledků vyčistěte povrch a odstraňte prach. Před nanášením RAPTOR-u nejdříve naneste penetrační základ na beton. |
| Původní nátěr | zdrsněte povrch hrubým brusným materiálem, pak ho očistěte a odmastěte. Případná přebroušená místa až na kov ošetřit U-POL ACID #8. |

Míchání



NAMÍCHAŤ



ZAMÍCHAT



NASTŘÍKAT

| | Standardní aplikační pistole | HVLP pistole |
|------------------|--|--|
| RAPTOR : tužidlo | | 3 : 1 |
| akrylové ředidlo | připravený k použití, nepotřebuje ředění | až do 15 – 20% max., pro snížení textury. Druh použitého ředidla bude mít vliv na VOC produktu |

Aktivace RAPTOR

1. NAMÍCHAT - nalít 237 ml RAPTOR tužidla do láhve s nátěrem RAPTOR.
2. Nasadit víčko a ZAMÍCHAT láhev s tužidlem intenzivně po dobu 2 minut.
3. NASTŘÍKAT – odstranit víčko a připojit láhev k pistoli (tlak vzduchu 2,7 – 4,8 bar (40 – 70 PSI)).

Nanést na podklad ve vrstvách pro získání požadované struktury.

Opravu nebo další vrstvy lze provádět po jednoduchém očištění a odmaštění povrchu.

Snížení časů odvětrání, nadměrná tloušťka nátěru a/nebo snížení teploty zpomalí dobu schnutí.

Můžete aplikovat jeden odstín, potom přelakovat druhým odstínem, čímž se zvýrazní rozdíl mezi aplikací na jednotlivé části motorového vozidla (viz technický list RAPTOR tónovatelný).

Míchací poměr

| Hmotnost v gramech | Nátěr (A) | Tužidlo (B) |
|--------------------|-----------|-------------|
| 1000 g | 777 g | 223 g |
| 500 g | 388 g | 112 g |

Doba zpracovatelnosti RAPTOR po aktivaci je 60 minut při 20 °C. Není nutné použití urychlovače. Vždy namíchejte jen jednu láhev RAPTOR. Vyčistěte pistoli mezi jednotlivými vrstvami nátěru RAPTOR! Nepřetočte víčko, aby neprasklo!

2K ISOKYANÁT TUŽIDLO

Speciálně konstruované pro zajištění optimálních výsledků nezávisle na klimatických podmínkách a velikosti opravy. RAPTOR tužidlo nepoužívejte samostatně, vždy jen s RAPTOR nátěrem.

Skladování 12 měsíců od data výroby v uzavřeném originálním obalu. Víko musí být důkladně utěsněno po každém použití. Teplota skladování je +5 °C až +25 °C

PRACOVNÍ POSTUP**Postup při aplikaci stříkáním**

1. Odstraňte uzávěr plastové láhve RAPTOR s namíchaným a natuženým nátěrem RAPTOR.
2. Připevňte RAPTOR láhev na RAPTOR stříkáč pistoli.
3. Nastavte tlak vzduchu na 2,75 – 4,10 bar (40 – 60 PSI).
4. Naneste na připravený povrch zametacím pohybem pro získání požadované struktury.
5. V případě aplikace další vrstvy, nechte odvětrat 60 minut.

U-POL doporučuje nastříkat nejdříve na testovací kartu, abyste vyzkoušeli dosažení požadované struktury a ověřili přesnost odstínu.

Jak dosáhnout texturu RAPTOR standardní aplikační pistolí**Základní struktura RAPTOR standardní aplikační pistolí**

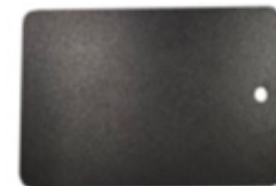
- 4 bar (60 PSI)
- vzdálenost od objektu 50 cm
- 2 vrstvy se zametacím pohybem

**Hrubá struktura RAPTOR standardní aplikační pistolí**

- směs RAPTOR se nechá odstát 10 minut
- 3 bar (45 PSI)
- vzdálenost od objektu 50 cm
- 2 vrstvy - 1. vrstva zametacím pohybem, 2. vrstva poprášením přes první

**Jak dosáhnout hladkou strukturu HVLP pistolí****Jemná struktura HVLP pistolí 1,6 – 2,0mm**

- přidá se 15 % ředidla
- 2 bar (29 PSI)
- vzdálenost od objektu 20 cm
- 1. nátěr, do ještě mokrého udělejte 2. - snižte tlak a tok materiálu abyste dosáhli jemný mlhový nástřik

**Standardní struktura HVLP pistolí 1,6 – 2,0 mm**

- přidá se 15 % ředidla
- 2 bar (29 PSI)
- vzdálenost od objektu 20 cm
- provedte 1. nátěr a pak 2. aplikujte do ještě mokrého materiálu



Výše uvedená doporučení vycházejí z našich zkušeností a představují pouze několik typů textur, které lze dosáhnout. Doporučuje se zkušební aplikace na doladění textury požadovaného povrchu před aplikací na objekt.

Aplikace nátěru RAPTOR válečkem

Válečkování RAPTOR

Namíchaný RAPTOR nalijte do vhodné nádoby. Naneste na všechny rohy a těžko dostupná místa. Naneste pomocí strukturovaného válečku. Aplikujte pomalu za použití jemného tlaku. Nanášejte tenkou vrstvu RAPTOR. Aplikujte více vrstev. Dodržte čas odvětrání mezi vrstvami 60 minut.

Nepoužívejte v extrémním chladu nebo horku. Ideální teplota pro aplikaci je 20 ° C s vlhkostí nižší než 60%.

| | |
|------------------------|--|
| Počet nátěrů | U-Pol doporučuje použít 2 střední vrstvy RAPTOR |
| Tloušťka nátěrů | 1. vrstva – 230 μ, 2. vrstva – 475 μ (celkově). |
| Vydatnost | Vše je závislé na aplikační metodě. Orientační spotřeba je uvedena pro celou řadu aplikací na www.u-pol.com |
| Odvětrávání | při 20 ° C mezi 2 vrstvami je 60 minut. |

UPOZORNĚNÍ: Nezatěžujte povrch těžkými břemeny, pokud není povrch zcela vytvrzen.

Doba schnutí

Suchý na dotyk při 20 ° C <1 hodina v závislosti na tloušťce filmu

Lehké zatížení, neúplné vytvrzení po 2 – 3 dnech při 20 ° C

Úplné vytvrzení 5 – 7 dní při 20 ° C – lze plně zatížit!

Snížení času odvětrávání, nadměrná tloušťka nebo nízká teplota mění dobu schnutí. **Zabraňte kontaktu RAPTOR s vodou po dobu alespoň 72 hodin!** Vyšší teploty budou mít za následek kratší dobu schnutí a vytvrzení a nižší teploty prodlužují dobu schnutí a vytvrzení.

Sušení

RAPTOR může být vytvrzován sušením při 60 ° C po dobu 30 minut. Toto urychlí počáteční vytvrzování, ale i tak doporučujeme počkat 7 dní pro běžné použití.

Přetírání/přestříkání

RAPTOR lze přemalovat většinou nátěrových systémů.

1. Nechat nastříkaný RAPTOR schnout po dobu 24 hodin.
2. Přebrousit jemně s brusným padem.
3. Očistit, odmastit.

Čištění

Jakékoli zařízení by mělo být důkladně vyčištěno a umyto ihned po použití.

INFORMACE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ! Přečtěte si celý návod před použitím. Tento výrobek obsahuje nebezpečné látky a proto použijte vhodné osobní ochranné prostředky. Podívejte se prosím na označení které najdete v bezpečnostním listu pro úplné pokyny při manipulaci a osobní ochraně. Informace jsou k dispozici prostřednictvím společnosti RENOJAVA s.r.o.

Likvidace odpadu

Použitý a vyprázdňovaný obal odevzdejte na sběrné místo pro obalové odpady. Obaly se zbytkem produktu odevzdejte na místo určené pro manipulaci s nebezpečným odpadem. Zneškodněte podle platné regionální a národní legislativy.



RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Prodejna

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otevírací doba:
Po – Pá: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00 (dub. – říj.)

Odborné informace

Tel.: +420 776 77 55 35
raptor@raptorcz.cz

www.raptorcz.cz

aktualizované
11-2019