



## Technický list

### ACID #8

#### 1K ACID ETCH PRIMER AEROSOL

#### jednokomponentní přilnavostní základ

Jednokomponentní základ na obtížně povrchy. Ester kyseliny fosforečné pomáhá přilnavosti k podkladu, jako je např. pozinkovaná ocel a hliník. Ideální před aplikací barev na nové, holé kovové povrchy.

- naleptání a základování v jednom kroku
- vytváří antikorozi bariéru, která zabraňuje rezivění oceli,
- může být rovnou přelakován, bez přebroušení.

### FYZIKÁLNÍ A TECHNICKÉ PARAMETRY

#### Podklady

Holá ocel, hliník, galvanizovaná a pozinkovaná ocel, zcela vyschlá (vytvrzená) barva, polyesterové tmely a laminát (GRP - Glass Reinforced Plastic).

#### Pomůcky

Odmašťovač a P200 - P400 brusný papír.

#### Skladování a doba použitelnosti

2 roky při správných podmínkách skladování.

Před použitím uchovávejte sprej 2 hodiny při pokojové teplotě. Při dlouhodobém skladování uchovávejte v suchém a dobře větraném prostoru, vyhýbejte se přímému slunečnímu záření a mrazu. Chcete-li maximalizovat životnost vašeho spreje, vždy po použití vyčistěte trysku. Pokud se tryska zablokuje, vyjměte ji z plechovky a namočte do ředidla.

**Doporučená teplota skladování** 5 – 25 °C.

**Doporučená aplikační teplota** 20 °C.

### APLIKAČNÍ ÚDAJE

#### Příprava podkladu

Pro dosažení nejlepšího výsledku dbejte na to, aby byl povrch důkladně vyčištěný, odmaštěný, vysušený a bez prachu. Povrch obruste na mokro nebo na sucho s brusným papírem P180 - P220, odmastěte a vysušte.

#### Míchání

Sprej před použitím dobře protřepejte po dobu min. 2 minut.

### PRACOVNÍ POSTUP

#### Nátěry

1 – 2 vrstvy se vzdáleností cca 25 cm od povrchu, jedna vrstva cca 15  $\mu$ .  
Teoretické pokrytí: až 4,5 m<sup>2</sup>

#### Přebroušení

Suché broušení (pokud je třeba): P400 – P600

Mokrý broušení (pokud je třeba): P600 – P800

#### Přetírání

ACID # 8 antikorozi základ ve spreji, může být přelakován většinou nátěrů nebo barev na bázi rozpouštědla. Za normálních okolností, můžete přelakovat ACID # 8 bez přebroušení. Můžete ho přetřít přímo vrchním nátěrem. Pokud si oprava vyžaduje dodatečnou vrstvu, měla by být aplikována před nanesením vrchního nátěru.

**Doba odpařování při 20 °C** mezi nátěry 3 – 5 min.

**Čas sušení** 10 – 20 min.

## INFORMÁCIE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

---

POUZE PRO PROFESIONÁLNI POUŽITÍ! Přečtěte si celý návod před použitím. Tento výrobek obsahuje nebezpečné látky a proto použijte vhodné osobní ochranné prostředky. Podívejte se prosím na označení které najdete v bezpečnostním listu pro úplné pokyny při manipulaci a osobní ochraně. Informace jsou k dispozici prostřednictvím společnosti RENOJAVA s.r.o.

### Likvidace odpadu

Použitý a vyprázdňený obal odevzdejte na sběrné místo pro obalové odpady. Obaly se zbytkem produktu odevzdejte na místo určené pro manipulaci s nebezpečným odpadem. Zneškodněte podle platné regionální a národní legislativy.



RENOJAVA



#### RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26  
080 01 Prešov  
Slovensko  
renojava@renojava.sk

[www.renojava.sk](http://www.renojava.sk)

#### Prodejna

Jána Pavla II. č. 1A  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 905 941 984  
predajna@renojava.sk

#### Otevírací doba:

Po – Pá: 8:00 – 16:30

So: 8:00 – 12:00 (dub. – říj.)

#### Odborné informace

Tel.: +420 776 77 55 35  
raptor@raptorcz.cz

[www.raptorcz.cz](http://www.raptorcz.cz)

aktualizované  
november 2019