



Technický list

2K Antikorózný epoxidový základ

RAPTOR Antikorózný epoxidový základ je dvojzložkový vysokoúčinný základný náter špeciálne navrhnutý pre použitie pod ochranný náter RAPTOR. Obsahuje zmes antikorózných prísad, ktoré pomáhajú potláčať hrdzu a koróziu, a má vynikajúcu odolnosť voči soľnej hmle*.

Pokročilá technológia živice v RAPTOR ANTI-CORROSIVE EPOXY PRIMER zlepšuje priľnavosť k holému kovu a väčšine ostatných pripravených povrchov a podporuje vlastnosti náteru a predlžuje životnosť ochranného náteru RAPTOR.

*Test ukončený po > 1000 hodinách podľa ASTM protokolov (B117).

- jednoduchá aplikácia
- vynikajúca odolnosť voči korózií
- jednoduché brúsenie
- vynikajúca trvanlivosť lesku vrchného laku
- metóda „mokré do mokrého“ s dlhým otvoreným časom na nanášanie vrchného náteru
- bez obsahu chrómu a olova
- vynikajúca krycia schopnosť a výdatnosť

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

Produkty

RAPTOR® Anti-Corrosive Epoxy Primer Grey sivý: REP/1 - REP/3

RAPTOR® Anti-Corrosive Epoxy Primer Hardener tužidlo: REPH/500 – REPH/1.5

Hodnota VOC

limit pre tento produkt (kategória: II B/c) je 540 g/l.

Obsah VOC tohto výrobku pripraveného na použitie je maximálne 534 g/l.

Viskozita DIN 4: 18 – 24 sek. pri 20 °C

DFT R50 - 80 µm (hrúbka suchej vrstvy)

Čistenie pracovných pomôcok – po použití vyčistite pištoľ vhodným čistiacim prostriedkom na báze rozpúšťadla.

Teoretická výdatnosť

4,6 – 7,4 m²/l pri hrúbke suchého filmu 50 – 80 µm. Vzhľadom na rôzne vlastnosti tužidla a rôzne pomery miešania zmesi pripravenej na použitie v niektorých verziách technického listu sa výpočet teoretickej výdatnosti môže líšiť.

Poznámka: praktická spotreba materiálu závisí od viacerých faktorov, napr. geometrie objektu, formovania povrchu, spôsobu aplikácie, nastavenia striekacej pištole, vstupného tlaku atď.

APLIKAČNÉ ÚDAJE A PRACOVNÝ POSTUP

Dôrazne odporúčame používať pri aplikácii vhodné osobné ochranné prostriedky, aby ste zabránili podráždeniu dýchacích ciest, pokožky alebo očí.

Podklady

- holá oceľ obrúsená a očistená
- oceľ opieskovaná na čistotu stupňa SA 2.5
- hliník a pozinkovaná oceľ obrúsená a očistená
- nehrdzavejúca oceľ obrúsená a očistená
- polyesterový substrát (aj so sklenenými vláknami) obrúsený a očistený
- povrchy vopred ošetrené polyesterovými produktami jemne obrúsené a očistené
- ABS plastové povrchy očistené odmasťovačom na vodnej báze a obrúsené brúsnym papierom P320. Pred natieraním opäť vyčistite podklad

Zmiešavanie

Objemové zmiešavanie	Epoxy Primer 2 diely	Aktivátor 1 diel
Finálny objem	hmotnosť Epoxy Primer	hmotnosť Aktivátora
250 ml	271,1 g	73,3 g
500 ml	543,3 g	146,7 g
750 ml	815,0 g	220,0 g
1000 ml	1086,7 g	293,4 g
1250 ml	1358,3 g	366,7 g

Účinná doba spracovateľnosti 4 – 8 hodín pri 20 °C

Zmiešavanie

Striekanie	Veľkosť trysky	Tlak	
Vyhovujúce parametre	1,3 – 1,6	2 – 2,5 bar	vstupný tlak
HVLP	1,3 – 1,6	0,7 bar	výstupný tlak na dýze

Pozrite si pokyny výrobcu.

Počet vrstiev

1 - 2 vrstvy, doba odvetrania medzi vrstvami je 5 - 10 minút pri 20°C,
konečné schnutie: 30 minút - 3 dni pri 20°C. Po 3 dňoch od aplikácie, prebrúste (P360 - P400) pred ďalšou aplikáciou.

Poznámky

- materiál musí mať pred použitím izbovú teplotu (18 – 25 °C)
- prebytočný materiál (zmiešaný/natužený) nevlievajte do pôvodnej plechovky
- nemôže sa nanášať na základné nátery obsahujúce kyseliny
- polyesterové tmely sa môžu nanášať na vytvrdnuté a obrúsené epoxidové podkladové nátery
- na pieskovanej oceli sa musí merať odporúčaná hrúbka suchého filmu nad vrcholmi
- pred umiestnením plechovky na miešací stroj dôkladne ručne premiešajte
- pri aplikácii valčekom: naneste 3 tenké vrstvy penovým valčekom, pričom medzi jednotlivými vrstvami nechajte 1 hodinu odvetrať
- Raptor Epoxy Primer je možné opätovne natrieť alebo pretrieť do 72 hodín bez medzibrúsenia

INFORMÁCIE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

Pred použitím si prečítajte Kartú bezpečnostných údajov. Je potrebné dodržiavať príslušné body karty bezpečnostných údajov a upozornenia uvedené na etikete výrobku. Všetky tieto Informácie alebo ich časti môžeme podľa potreby upraviť a aktualizovať.

Všetky výrobky uvedené v zostave pre povrchovú úpravu sú zo značkového sortimentu. Vlastnosti systému nebudú platné, ak sa príslušný materiál použije v kombinácii s akýmkoľvek inými materiálmi alebo prísadami, ktoré nie sú súčasťou sortimentu, pokiaľ nie je výslovne uvedené inak.

Len na profesionálne použitie! Informácie uvedené v tomto technickom liste vychádzajú z najlepších poznatkov o danej problematike ku dňu vydania. Je na používateľovi, aby si informácie skontroloval s ohľadom na aktuálnosť a vhodnosť pre ním zamýšľaný účel.

Likvidácia odpadu

Odvzdajte obsah/obal do schválených spoločností na likvidáciu odpadu alebo na mestské zberné miesta. Nevypádzajte do kanalizácie.

**RENOJAVA s.r.o.**

Jána Pavla II. 14495/1A
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:

Po – Pi: 8:00 – 16:30

So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.raptorslovensko.sk

aktualizované
januára 2025