



## Technický list RAPTOR ČIERNY a BIELY

U-POL RAPTOR tvrdý ochranný náter je 2K polyuretánový lak určený na všestranné použitie na ťažko namáhaných plochách. Napr. ložné časti nákladných automobilov, časti karosérií, podvozky, lode, priemyselné konštrukcie, stavebná a manipulačná technika, poľnohospodárska technika, vojenská technika, ...

K dispozícii je aj RAPTOR tónovateľný.

### TRVÁCNY

- chráni pred mechanickým poškodením a je odolný voči znečisteniu,
- chráni proti hrdzi a korózii.

### UV ODOLNÝ

- prináša vysoký stupeň UV odolnosti.

### VODOODOLNÝ

- poskytuje povrch odolný vode, vlhkosť udržiava mimo podklad a redukuje tvorbu korózie,
- vodotesný, flexibilný, pomáha tlmiť zvuk a vibrácie.

### ODOLNOSŤ

- odolný proti pohonným hmotám, hydraulickým olejom, zvieraciemu moču, slanej vode a ďalším.

### JEDNODUCHÉ A RÝCHLE POUŽITIE

- jednoduché použitie – stačí NAMIEŠAŤ – ZAMIEŠAŤ – NASTRIEKAŤ® (pozri návod nižšie),
- poskytuje výbornú priľnavosť na mnohých podkladoch,
- nanášaním RAPTOR pištoľou, podvozkovou pištoľou, valčekom alebo štetcom získate rôzne textúry,
- nie je potrebná žiadna špeciálna starostlivosť o povrch náteru

## FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

### Podklady

Pôvodná farba, oceľ bez povrchovej úpravy\*, oceľ galvanizovaná, hliníkové povrchy\*, polyesterové tmely, laminát, sklola-  
minát, SMC (Sheet Moulding Compound – termosetický kompozitný materiál), elektroforeticky lakované povrchy\*, betón\*,  
väčšina plastov\*, drevo\*.

\*Niektoré podklady vyžadujú dodatočnú úpravu povrchu pred aplikáciou RAPTOR-u – pozri časť: Príprava povrchu.

### Špecifikácia

|                  |                                                     |
|------------------|-----------------------------------------------------|
| Doba spracovania | pri 20 °C je 60 minút                               |
| Suchý na dotyk   | pri 20 °C: < 1 hodina v závislosti na hrúbke filmu. |
| Ľahká záťaž      | 2 – 3 dni pri 20 °C                                 |
| Pravidelná záťaž | 5 – 7 dní pri 20 °C                                 |
| Tepelná odolnosť | -18 °C – +100 °C                                    |

### Vlastnosti

|                      |                                                                                                                                                   |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bod vzplanutia       | -18 °C                                                                                                                                            |
| Obsah pevných častíc | približne 57 %                                                                                                                                    |
| Špecifická hmotnosť  | približne 1120 g/l                                                                                                                                |
| Chemická odolnosť    | diesel, benzín (odolný aj voči poliatiiu), xylén (odolný aj voči poliatiiu), hydraulický olej, NaOH, bielidlo, alkohol, moč zvierat (konský moč)  |
| Dielektrický prieraz | 10.3 kV/mm (262 V/Mil) ASTM D 149 (Dielectric breakdown)                                                                                          |
| VOC informácie       | EÚ limit pre tento produkt (kategória: II B/e) pripravený na použitie je 840 g/l.<br>Obsah VOC tohto výrobku pripraveného na použitie je 486 g/l. |

### Skladovanie

Spotrebujte do 2 rokov od dátumu výroby, v uzavretom originálnom obale. Teplota skladovania je +5 °C až +25 °C

| Kód produktu | Popis                                              |
|--------------|----------------------------------------------------|
| RLB/1        | RAPTOR čierny 711 ml                               |
| RLB/S4       | RAPTOR čierny 3,8 l sada                           |
| OWNRLBV/200  | RAPTOR čierny 200 l sud                            |
| GUN/1        | Štandardná aplikačná pištoľ                        |
| GUN/VN       | Profi aplikačná pištoľ                             |
| RAEP/AL      | 1K základ na kovové povrchy ACID #8 450 ml aerosól |
| RAAP/AL      | 1K základ na kovové povrchy ACID #8 1 l            |
| RLTR/SM      | RAPTOR protišmyková prísada 200 g vrecúško         |

## CERTIFIKÁTY

|                                |                                                                                                           |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Požiarna odolnosť</b>       | RAPTOR prešiel testami horľavosti pre motorové vozidlá na základe metód FMVSS 302, ISO 3795 a BS AU 169A. |
| <b>Protišmykové vlastnosti</b> | S použitím protišmykovej prísady povrch dosahuje protišmykové vlastnosti testované metódou BS7976-2.      |

## APLIKAČNÉ ÚDAJE

### Príprava povrchu

Odstráňte všetok uvoľnený materiál z povrchu.

Vyčistite a odmastite povrch.

Zdrsňte povrch s P80 – P180.

Znovu vyčistite a odmastite povrch.

Na ťažko dostupných miestach (napr. vnútorné rohy, záhyby,...) je vhodné pre optimálnu príľnavosť najskôr použiť príľnavostný základ U-POL GRIP #4.

Prípadná korózia na povrchu musí byť riadne odstránená, následne nanesený 2K RAPTOR antikorózný epoxidový základ alebo 1K U-POL ACID #8.

Niektoré podklady vyžadujú ďalšiu povrchovú úpravu pred použitím hmoty RAPTOR

**Hliník, čistý kov a pozinkovaný povrch**

základný náter, napr. 2 nátery U-POL ACID #8.

**Laminát a plast**

rozsiahle plochy čistého kovu: odporúčame plný 2K základový systém kvôli optimálnej príľnavosti a protikoróznej ochrane  
po obrúsení vyčistite a odmastite a potom použite príľnavostný základ na plasty ako je U-POL GRIP #4 alebo systém U-POL S2003

**Drevo**

RAPTOR sa môže aplikovať priamo na suché drevo. Nové drevo si vyžaduje najprv ošetrenie základným náterom.

**Betón**

pre dosiahnutie najlepších výsledkov vyčistite povrch a odstráňte prach. Pred nanesením RAPTOR-u najskôr naneste penetračný základ na betón.

**Pôvodný náter**

zdrsňte povrch hrubým brúsnyim materiálom, potom ho očistite a odmastite. Prípadné prebrúsené miesta až na kov ošetriť U-POL ACID #8.

### Miešanie



NAMIEŠAŤ



ZAMIEŠAŤ



NASTRIEKAŤ

|                   | RAPTOR aplikačná pištoľ                      | HVLP pištoľ                                                                                                        |
|-------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| RAPTOR : tužidlo  | 3 : 1                                        |                                                                                                                    |
| akrylové riedidlo | pripravený na použitie, nepotrebuje riedenie | 10 – 20 %, pre zvýšenie viskozity striekajúceho materiálu. *Druh použitého riedidla bude mať vplyv na VOC produktu |

**Aktivácia RAPTOR**

1. NAMIEŠAŤ – naliať 237 ml RAPTOR tužidla do fľaše s náterom RAPTOR.
  2. Nasadiť viečko a ZAMIEŠAŤ fľašu s tužidlom intenzívne po dobu 2 minút.
  3. NASTRIEKAŤ – odstrániť vrchnák a pripojiť fľašu k pištoľi (tlak vzduchu 2,7 – 4,8 bar (40 – 70 PSI)).
- Naniesť na podklad vo vrstvách na získanie požadovanej štruktúry.  
Opravu alebo ďalšie vrstvy môžete vykonávať po jednoduchom očistení a odmastení povrchu.

Zníženie časov odvetrania, nadmerná hrúbka náteru a/alebo zníženie teploty spomalí dobu schnutia.

Môžete aplikovať jeden odtieň, potom prelakovať druhým odtieňom, čím sa zvýrazní rozdiel medzi aplikáciou na jednotlivé časti motorového vozidla (pozri technický list RAPTOR tónovateľný).

**Miešací pomer (hmotnostný)**

| Hmotnosť v gramoch | Náter (A) | Tužidlo (B) |
|--------------------|-----------|-------------|
| 1000 g             | 777 g     | 223 g       |
| 500 g              | 388 g     | 112 g       |

**Doba spracovateľnosti RAPTOR po aktivovaní je 60 minút pri 20 °C.** Nie je nutné použitie urýchľovača. Vždy namiešajte len jednu fľašu RAPTOR. Vyčistite pištoľ medzi jednotlivými vrstvami náteru RAPTOR! Neprerobte viečko, aby neprasklo!

**2K IZOKYANÁT TUŽIDLO**

Osobitne navrhnuté na zabezpečenie optimálnych výsledkov nezávisle na klimatických podmienkach a veľkosti opravy. RAPTOR tužidlo nepoužívajte samostatne, vždy len s RAPTOR náterom.

**Skladovanie**

12 mesiacov od dátumu výroby v uzavretom originálnom obale. Vrchnák musí byť dôkladne utesnený po každom použití. Teplota skladovania je +5 °C až +25 °C

**PRACOVNÝ POSTUP****Postup pri aplikácii striekaním**

1. Odstráňte uzáver plastovej fľaše RAPTOR s namiešaným a natuženým náterom RAPTOR.
2. Pripevnite RAPTOR fľašu na RAPTOR striekaciu pištoľ.
3. Nastavte tlak vzduchu na 2,75 – 4,10 bar (40 – 60 PSI).
4. Naneste na pripravený povrch zametacím pohybom pre získanie požadovanej štruktúry.
5. V prípade aplikácie ďalšej vrstvy, nechajte odvetrať 60 minút.

U-POL odporúča nastriekať najskôr na testovaciu kartu, aby ste vyskúšali dosiahnutie požadovanej štruktúry a overili presnosť odtieňa.

**Ako dosiahnuť textúru RAPTOR štandardnou aplikačnou pištoľou****Základná štruktúra RAPTOR štandardnou aplikačnou pištoľou**

- 4 bar (60 PSI)
- vzdialenosť od objektu 50 cm
- 2 vrstvy zametacím pohybom

**Hrubá štruktúra RAPTOR štandardnou aplikačnou pištoľou**

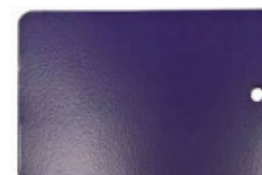
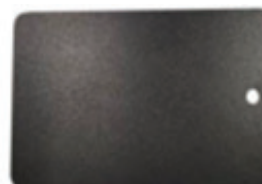
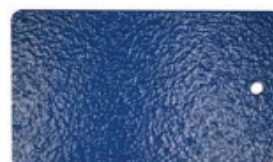
- zmes RAPTOR sa nechá odstáť 10 minút
- 3 bar (45 PSI)
- vzdialenosť od objektu 50 cm
- 2 vrstvy – 1. vrstva zametacím pohybom, 2. vrstva poprásením cez prvú

**Ako dosiahnuť hladkú štruktúru HVLP pištoľou****Jemná štruktúra HVLP pištoľou 1,6 – 2,0mm**

- pridá sa 15 % riedidla
- 2 bar (29 PSI)
- vzdialenosť od objektu 20 cm
- 1. náter, do ešte mokrého urobte 2. – znížte tlak a tok materiálu aby ste dosiahli jemný hmlový nástrek

**Štandardná štruktúra HVLP pištoľou 1,6 – 2,0 mm**

- pridá sa 15 % riedidla
- 2 bar (29 PSI)
- vzdialenosť od objektu 20 cm
- vykonajte 1. náter a potom 2. aplikujte do ešte mokrého materiálu



Vyššie uvedené odporúčania vychádzajú z našich skúseností a predstavujú iba niekoľko typov textúr, ktoré je možné dosiahnuť. Odporúča sa skúšobná aplikácia na doladenie textúry požadovaného povrchu pred aplikáciou na objekt.

### Aplikácia náteru RAPTOR valčekom

Namiešaný RAPTOR nalejte do vhodnej nádoby. Naneste na všetky rohy a ťažko dostupné miesta. Naneste pomocou štruktúrovaného valčeka. Aplikujte pomaly za použitia jemného tlaku. Nanášajte tenkú vrstvu RAPTOR. Aplikujte viacej vrstiev. Dodržte čas odvetrania medzi vrstvami 60 minút.

**Nepoužívajte v extrémnom chlade alebo horúčave. Ideálna teplota pre aplikáciu je 20 °C s vlhkosťou nižšou ako 60 %.**

|                |                                                                                                                                                   |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Počet náterov  | U-Pol odporúča použiť 2 stredné vrstvy RAPTOR                                                                                                     |
| Hrúbka náterov | 1. vrstva – 230 µ, 2. vrstva – 475 µ (celkovo).                                                                                                   |
| Výdatnosť      | Všetko je závislé na aplikačnej metóde. Orientačná spotreba je uvedená pre celý rad aplikácií na <a href="http://www.u-pol.com">www.u-pol.com</a> |
| Odvetrávanie   | pri 20 °C medzi 2 vrstvami je 60 minút.                                                                                                           |

UPOZORNENIE: Nezaťažujte povrch ťažkými bremenami, pokiaľ nie je povrch úplne vytvrdený.

### Čas schnutia

|                                     |                                                  |
|-------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Suchý na dotyk pri 20 °C            | < 1 hodina v závislosti na hrúbke filmu          |
| Ľahké zaťaženie, neúplné vytvrdenie | po 2 – 3 dňoch pri 20 °C                         |
| Úplné vytvrdenie                    | 5 – 7 dní pri 20 °C – <b>možno plne zaťažiť!</b> |

Zníženie času odvetrávania, nadmerná hrúbka alebo nízka teplota mení dobu schnutia. **Zabráňte kontaktu RAPTOR s vodou po dobu aspoň 72 hodín!** Vyššie teploty budú mať za následok kratšiu dobu schnutia a vytvrdenia a nižšie teploty predĺžia dobu schnutia a vytvrdenia.

### Sušenie

RAPTOR môže byť vytvrdzovaný sušením pri 60 °C po dobu 30 minút. Toto urýchli počiatočné vytvrdzovanie, ale aj tak doporučujeme počkať 7 dní pre bežné použitie.

### Pretieranie/prestriekanie

RAPTOR je možné premaľovať väčšinou náterových systémov.

1. Nechať nastriekaný RAPTOR schnúť po dobu 24 hodín.
2. Prebrúsiť jemne s brúsnym padom.
3. Očistiť, odmastiť.

### Pridanie RAPTOR protišmykovej prísady

Pozrite technický list RAPTOR protišmykovej prísady.

### Čistenie

Akékoľvek zariadenie by sa malo dôkladne vyčistiť a umyť ihneď po použití.

## INFORMÁCIE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

LEN PRE PROFESIONÁLNE POUŽITIE! Prečítajte si celý návod pred použitím. Tento výrobok obsahuje nebezpečné látky a preto použite vhodné osobné ochranné prostriedky. Pozrite sa prosím na označenie ktoré nájdete v Karte bezpečnostných údajov pre úplné pokyny pri manipulácii a osobnej ochrane. Informácie sú k dispozícii prostredníctvom spoločnosti RENOJAVA s.r.o.

### Likvidácia odpadu

Použitý a vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto pre obalové odpady. Obaly so zbytkom produktu odovzdajte na miesto určené pre manipuláciu s nebezpečným odpadom. Zneškodnite podľa platnej regionálnej a národnej legislatívy.



**RENOJAVA s.r.o.**  
Jána Pavla II. č. 1A  
080 01 Prešov  
Slovensko  
[renojava@renojava.sk](mailto:renojava@renojava.sk)

[www.renojava.sk](http://www.renojava.sk)

**Predajňa**  
Jána Pavla II. č. 1A  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 905 941 984  
[predajna@renojava.sk](mailto:predajna@renojava.sk)

Otváracie hodiny:  
Po – Pi: 8:00 – 16:30  
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

**Odborné informácie**  
Tel.: +421 918 452 500  
[produkty@renojava.sk](mailto:produkty@renojava.sk)

[www.raptorslovensko.sk](http://www.raptorslovensko.sk)

aktualizované  
októbra 2023