



## Technický list

**RAPTOR ZÁKLAD 1K NA KOVOVÉ POVRCHY (ACID #8)****1K ACID ETCH PRIMER AEROSOL****jednokomponentný príľnavostný základ**

Jednokomponentný základ na obtiažne povrchy. Ester kyseliny fosforečnej pomáha príľnavosti k podkladu, ako je napr. pozinkovaná oceľ a hliník. Ideálny pred aplikáciou farieb na nové, holé kovové povrchy.

- naleptanie a základovanie v jednom kroku
- vytvára antikoróznú bariéru, ktorá zabraňuje hrdzaveniu ocele,
- môže byť rovno prelakovaný, bez prebrúsenia.

**FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE****Podklady**

Holá oceľ, hliník, galvanizovaná a pozinkovaná oceľ, úplne vyschnutá (vytvrdená) farba, polyesterové tmely a laminát (GRP – Glass Reinforced Plastic).

**Pomôcky**

Odmastovač a brúsny papier P200 – P400.

**Skladovanie a doba použiteľnosti**

2 roky pri správnych podmienkach skladovania.

Pred použitím uchováajte sprej 2 hodiny pri izbovej teplote. Pri dlhodobom skladovaní uchováajte v suchom a dobre vetranom priestore, vyhýbajte sa priamemu slnečnému žiareniu a mrazu. Ak chcete maximalizovať životnosť vášho spreja, vždy po použití vyčistite trysku. Ak sa tryska zablokuje, vyberte ju z plechovky a namočte do riedidla.

**Odporúčaná teplota skladovania** 5 – 25 °C.

**Odporúčaná aplikačná teplota** 20 °C.

**APLIKAČNÉ ÚDAJE****Príprava podkladu**

Pre dosiahnutie najlepšieho výsledku dbajte na to, aby bol povrch dôkladne vyčistený, odmastený, vysušený a bez prachu. Povrch obrúste na mokro alebo na sucho brúsnym papierom P180 – P220, odmastite a vysušte.

**Miešanie**

Sprej pred použitím dobre pretrepte po dobu min. 2 minút.

**PRACOVNÝ POSTUP****Nátery**

1 – 2 vrstvy so vzdialenosti cca 25 cm od povrchu, jedna vrstva cca 15 µ.

Teoretické pokrytie: až 4,5 m<sup>2</sup>

**Prebrúsenie**

Suché brúsenie (ak je potrebné): P400 – P600

Mokrú brúsenie (ak je potrebné): P600 – P800

**Pretieranie**

ACID #8 antikorózný základ v spreji, môže byť prelakovaný väčšinou náterov alebo farieb na báze rozpúšťadla. Za normálnych okolností, môžete prelakovať ACID #8 bez prebrúsenia. Môžete ho pretrieť priamo vrchným náterom. Ak si oprava vyžaduje dodatočnú vrstvu, mala by byť aplikovaná pred nanosením vrchného náteru.

**Doba odparovania pri 20 °C** medzi nátermi 3 – 5 min.

**Čas sušenia** 10 – 20 min.

## INFORMÁCIE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

LEN PRE PROFESIONÁLNE POUŽITIE! Prečítajte si celý návod pred použitím. Tento výrobok obsahuje nebezpečné látky a preto použite vhodné osobné ochranné prostriedky. Pozrite sa prosím na označenie ktoré nájdete v Karte bezpečnostných údajov pre úplné pokyny pri manipulácii a osobnej ochrane. Informácie sú k dispozícii prostredníctvom spoločnosti RENOJAVA s.r.o.

### Likvidácia odpadu

Použitý a vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto pre obalové odpady. Obaly so zbytkom produktu odovzdajte na miesto určené pre manipuláciu s nebezpečným odpadom. Zneškodnite podľa platnej regionálnej a národnej legislatívy.



# RENOJAVA



#### RENOJAVA s.r.o.

Bulharská 26  
080 01 Prešov  
Slovensko  
renojava@renojava.sk

[www.renojava.sk](http://www.renojava.sk)

#### Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 905 941 984  
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:  
Po – Pi: 8:00 – 16:30  
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

#### Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500  
produkty@renojava.sk

[www.raptorslovensko.sk](http://www.raptorslovensko.sk)

aktualizované  
január 2020